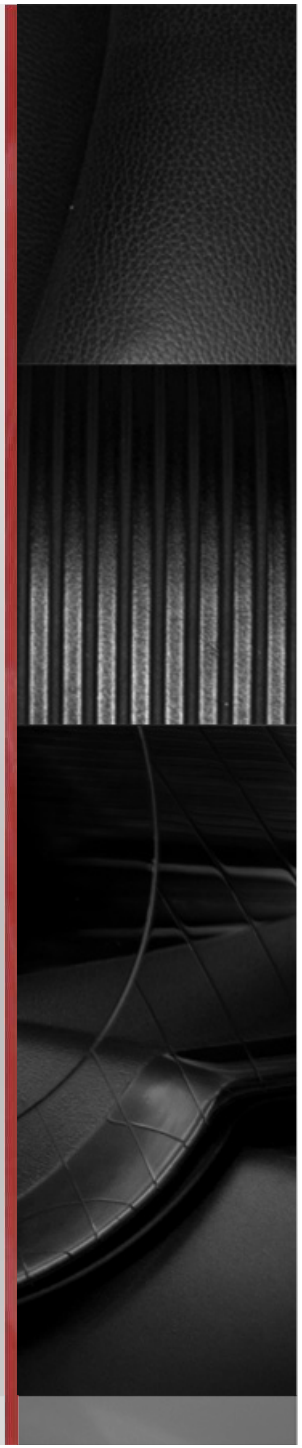
MASZYNY-SERWIS

OBRÓBKA MECHANICZNA

Dane techniczne, opis maszyn oraz oferta





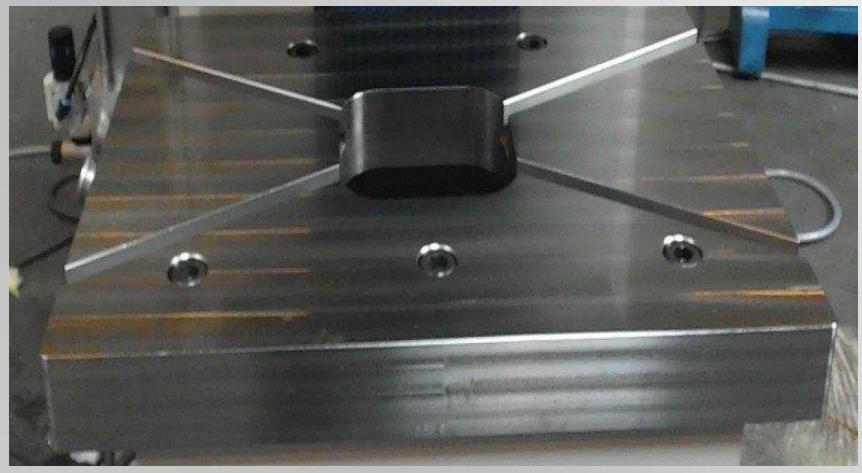
OFERUJEMY

* Obróbkę wielkogabarytowych odlewów i konstrukcji spawanych na obrabiarkach sterowanych numerycznie oraz wielkogabarytowych elementów toczonych na tokarkach konwencjonalnych i sterowanych numerycznie

*Seryjną obróbkę mechaniczną na centrach obróbczych oraz tokarkach sterowanych numerycznie











WYTACZARKA MX 7 CNC

- przesuw pionowy Y - **4000 mm**
- przesuw osiowy wrzeciona W - **800 mm**
- przesuw wzdłużny wypychacza (belki) Z - **1000 mm**
- przesuw poprzeczny X **8000 mm**



Stół stały:

- max. obciążenie stołu -**80.000 kg**
- powierzchnia stołu - **4000 x 8000 mm**





WYTACZARKA TX1 CNC

- przesuw pionowy Y - **1950 mm**
- przesuw osiowy wrzeciona W -**600 mm**
- przesuw wzdłużny kolumny Z - **1500 mm**

Stół obrotowy

- max. obciążenie stołu **5000 kg**
- przesuw poprzeczny X -**3000 mm**
- ruch obrotowy stołu -**360 ^{0}**
- powierzchnia stołu - **1250 x 1600 mm**







WIELKOGABARYTOWE ELEMENTY TOCZONE NA TOKARKACH KONWENCJONALNYCH I STEROWANYCH NUMERYCZNIE

PORĘBA TR 155B3XM - tokarka konwencjonalna z odczytem cyfrowym

- masa przedmiotów w kłach max – 9000 kg
- masa przedmiotów w uchwycie max – 2000 kg
- wymiary przedmiotów (średnica x długość)

a) nad suportem - Ø 1180 x 4000 mm
b) nad prowadnicami - Ø 1550 x 4000
(obróbka od czoła)
c) w mostku (przy uchwycie) - Ø 1790 x 100 mm



PKT 2 I 3 NA STRONĘ NASTĘPNĄ ZE ZDJĘCIAMI

2. GEMINIS CNC5-1000
- masa przedmiotów w kłach max – 3500 kg
- masa przedmiotów w uchwycie max - 1000 kg
- wymiary przedmiotów

a) nad suportem - Ø 650 x 2500 mm
b) nad prowadnicami - Ø 900 x 200 mm

3. NILES DFS 22 CNC H645
- masa przedmiotów w kłach max – 800 kg
- masa przedmiotów w uchwycie max – 100 kg
- wymiary przedmiotów

a) mocowanie na Ø zewnętrznym - Ø 250 x 1200 mm
b) mocowanie na otworze (Ø wewnętrzne) - 400 x 150 mm





